

## TUYAUX EN POLYÉTHYLÈNE

Le tuyau en polyéthylène possède de multiples avantages :

- bonnes qualités mécaniques
- inertie chimique vis à vis des sols agressifs
- gain substantiel en coût et délai de pose
- n'altère pas les qualités de l'eau potable.

Les tuyaux en polyéthylène pour l'adduction d'eau potable et l'assainissement sont fabriqués par extrusion de résines

stabilisées contre les rayons ultraviolets et admises par les laboratoires agréés.

Ces tuyaux sont de couleur noire et repérés, par inclusion dans la masse, de filets bleus ou marrons, selon utilisation, obtenus par coextrusion.

Les tuyaux SICOAC présentent une fiabilité totale grâce au contrôle rigoureux de la qualité à tous les stades de production.

### 01 CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET DIMENSIONNELLES

Les caractéristiques physiques, mécaniques et dimensionnelles sont celles indiquées par les normes NF EN 12 201-2 / A1 (version 2013) pour le PE 80 et le PE 100.

### 02 TUYAUX EN POLYETHYLENE HAUTE DENSITE

Diamètre (mm)	PE 80						PE 100					
	PN6 - SDR 21		PN10 - SDR 13,6		PN16 - SDR 9		PN6 - SDR 26		PN10 - SDR 17		PN16 - SDR 11	
	e (mm)	Kg/ml	e (mm)	Kg/ml	e (mm)	Kg/ml	e (mm)	Kg/ml	e (mm)	Kg/ml	e (mm)	Kg/ml
20	-	-	2,0	0,117	2,3	0,133	-	-	-	-	2,0	0,118
25	-	-	2,0	0,151	3,0	0,213	-	-	-	-	2,3	0,172
32	-	-	2,4	0,231	3,6	0,329	-	-	2,0	0,195	3,0	0,280
40	2,0	0,250	3,0	0,359	4,5	0,515	-	-	2,4	0,295	3,7	0,432
50	2,4	0,377	3,7	0,560	5,6	0,796	2,0	0,312	3,0	0,454	4,6	0,670
63	3,0	0,585	4,7	0,880	7,1	1,270	2,5	0,494	3,8	0,725	5,8	1,060
75	3,6	0,835	5,6	1,240	8,4	1,780	2,9	0,680	4,5	1,030	6,8	1,490
90	4,3	1,200	6,7	1,780	10,1	2,560	3,5	0,985	5,4	1,470	8,2	2,150
110	5,3	1,790	8,1	2,630	12,3	3,800	4,2	1,440	6,6	2,190	10,0	3,190
125	6,0	2,260	9,2	3,390	14,0	4,900	4,8	1,850	7,4	2,790	11,4	4,130
140	6,7	2,670	10,3	4,240	15,7	6,150	5,4	2,340	8,3	3,500	12,7	5,150
160	7,7	3,710	11,8	5,550	17,9	8,000	6,2	3,070	9,5	4,570	14,6	6,750
200	9,6	5,770	14,7	8,600	22,4	12,500	7,7	4,740	11,9	7,150	18,2	10,600
250	11,9	8,920	18,4	13,500	27,9	19,500	9,6	7,400	14,8	11,100	22,7	16,400
315	15,0	14,160	23,2	21,400	35,2	30,674	12,1	11,800	18,7	17,700	28,6	26,000
400	19,1	23,000	29,4	34,200	44,7	49,500	15,3	18,800	23,7	28,400	36,3	41,750
500	23,9	36,000	36,8	54,000	55,8	77,600	19,1	29,300	29,7	44,250	45,4	65,400
630	30,0	57,000	46,3	85,500	-	-	24,1	46,500	37,4	70,500	57,2	104,000

e: épaisseur en mm ■ SDR : standard dimension ratio = D/e

### 03 MARQUAGE

Le marquage est fait en continu et chaque tuyau porte de façon apparente, les indications suivantes, répétées une fois par mètre :

- le monogramme SICOAC
- l'indication (PEXX Eau potable + pression)
- Les dimensions du tube :
- diamètre extérieur nominal x épaisseur nominale
- le numéro du lot de fabrication
- l'origine de la matière première
- la date de fabrication
- le poste et le métrage

### 04 CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Les tuyaux en polyéthylène pour eau potable sont conditionnés en couronnes, tourets ou barres de 12 m, selon le diamètre et la pression de service comme indiqué sur le tableau.

Le conditionnement en couronnes ou en tourets, des tubes en PN6 pour les diamètres supérieurs à 63 mm, n'est pas recommandé.

Toutefois, SICOAC peut étudier toute demande de conditionnement particulier.

Diamètre (mm)	couronne				touret				barre
	50m	100m	200m	500m	80m	250m	400m	600m	12m
20	•	•	•	•					
25	•	•	•	•					
32	•	•	•	•					
40	•	•	•	•					
50	•	•	•	•					•
63	•	•	•	•					•
75	•	•	•	•					•
90	•	•	•	•					•
110	•	•	•	•		•	•	•	•
125	•	•	•	•		•	•	•	•
140									•
160						•	•	•	•
200									•
250									•
315									•
400									•
500									•
630									•

Edition Juin 2021

alliance

## SICOTENE • سيكوتان

▪ TUYAUX EN POLYÉTHYLÈNE POUR L'ALIMENTATION EN EAU, LES BRANCHEMENTS ET LES COLLECTEURS D'ASSAINISSEMENT

▪ HDPE PIPES FOR DRINKING WATER AND SEWAGE NETWORKS

▪ أنابيب البولييثان المختصة للماء الصالح للشرب و للربط مع الشبكات المجمعّة للصرف الصحي



Phone : 216 71 39 10 75 : الهاتف  
Fax : 216 71 39 36 40 : الفاكس  
e-mail : commercial@sicoac.com.tn

Z.I Saint Gobain 2014 Megrine - Tunisie  
م.ص سان قوبان - مقرين 2014 تونس  
www.sicoac.com.tn



# HDPE PIPES FOR DRINKING WATER AND SEWAGE NETWORKS

The drinking water Polyethylene Pipes offer excellent mechanical characteristics.

They comply with the specific requirements for water flowing and sewage Networks which implies a product capable of resisting to pressure for a long period of time and a chemical inertia, solid enough to avoid any alteration.

These pipes are produced through extruding PE 80 or PE 100 resins which are stabilized against the ultra violet rays and accepted by the approved laboratories. they are black coloured and marked out through including in their mass, blue or brown threads that are obtained after co extrusion.

## 01 PHYSICAL AND DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

SICOAC HDPE pipes for drinking water and sewage networks comply with EN 12201-2/A1 (2013 version) standards for PE 80 and PE 100 resins.

## 02 HDPE PIPES FOR DRINKING WATER

Diameter (mm)	PE 80						PE 100					
	PN6 - SDR 21		PN10 - SDR 13,6		PN16 - SDR 9		PN6 - EN12201		PN10 - SDR 17		PN16 - SDR 11	
	e (mm)	Kg/m	e (mm)	Kg/m	e (mm)	Kg/m	e (mm)	Kg/m	e (mm)	Kg/m	e (mm)	Kg/m
20	-	-	2,0	0,117	2,3	0,133	-	-	-	-	2,0	0,118
25	-	-	2,0	0,151	3,0	0,213	-	-	-	-	2,3	0,172
32	-	-	2,4	0,231	3,6	0,329	-	-	2,0	0,195	3,0	0,280
40	2,0	0,250	3,0	0,359	4,5	0,515	-	-	2,4	0,295	3,7	0,432
50	2,4	0,377	3,7	0,560	5,6	0,796	2,0	0,312	3,0	0,454	4,6	0,670
63	3,0	0,585	4,7	0,880	7,1	1,270	2,5	0,494	3,8	0,725	5,8	1,060
75	3,6	0,835	5,6	1,240	8,4	1,780	2,9	0,680	4,5	1,030	6,8	1,490
90	4,3	1,200	6,7	1,780	10,1	2,560	3,5	0,985	5,4	1,470	8,2	2,150
110	5,3	1,790	8,1	2,630	12,3	3,800	4,2	1,440	6,6	2,190	10,0	3,190
125	6,0	2,260	9,2	3,390	14,0	4,900	4,8	1,850	7,4	2,790	11,4	4,130
140	6,7	2,670	10,3	4,240	15,7	6,150	5,4	2,340	8,3	3,500	12,7	5,150
160	7,7	3,710	11,8	5,550	17,9	8,000	6,2	3,070	9,5	4,570	14,6	6,750
200	9,6	5,770	14,7	8,600	22,4	12,500	7,7	4,740	11,9	7,150	18,2	10,600
250	11,9	8,920	18,4	13,500	27,9	19,500	9,6	7,400	14,8	11,100	22,7	16,400
315	15,0	14,160	23,2	21,400	35,2	30,674	12,1	11,800	18,7	17,700	28,6	26,000
400	19,1	23,000	29,4	34,200	44,7	49,500	15,3	18,800	23,7	28,400	36,3	41,750
500	23,9	36,000	36,8	54,000	55,8	77,600	19,1	29,300	29,7	44,250	45,4	65,400
630	30,0	57,000	46,3	85,500	-	-	24,1	46,500	37,4	70,500	57,2	104,000

e: Thickness en mm ■ SDR : standard dimension ratio = D/e

## 03 MARKING

Marking is made continuously each meter with these indications

- SiCOAC monogram
- PE XX drinkable water + PN XX (nominal pressure)
- Outside diameter and thickness

- Batch number
- Raw material indication
- Production date

- سمك الأنبوب
- رقم دفعة الإنتاج
- مصدر المواد الأولية
- تاريخ الإنتاج (يوم /شهر /سنة)
- الإنتاج و القياس

## 04 PACKING AND STORAGE

SICOAC HDPE pipes for drinking water networks are packed in rolls and lengths of 12 m depending on diameters and nominal pressure as indicated in the following table:

Rolls are not recommended for PN 06 pipes when diameter exceed 63 mm.

However, SICOAC can study any other required packing way.

Diameter (mm)	Coils				Rolls				Lengths
	50m	100m	200m	500m	80m	250m	400m	600m	12m
20	•	•	•	•					
25	•	•	•	•					
32	•	•	•	•					
40	•	•	•	•					
50	•	•	•	•					•
63	•	•	•	•					•
75	•	•	•	•					•
90	•	•	•	•					•
110	•	•	•	•		•	•		•
125	•	•	•	•		•	•		•
140					•				•
160					•				•
200									•
250									•
315									•
400									•
500									•
630									•

# أنابيب البوليثلان المخصّصة للماء الصّالح للشّراب و للربط مع الشبكات المجمعّة للصّرف الصّحي

- أنابيب البوليثلان مصنوعة من راتينجات مثبّة تجاه الأشعّة ما فوق البنفسجية و مصادق عليها من قبل المخابّر العالميّة.
- أنابيب البوليثلان سوداء اللون تحمل خطوط زرقاء أو بنيّة حسب الإستعمال.
- أنابيب سيكوتان تتمتع بموثوقية تامة بفضل التحكّم الدقيق للجودة خلال جميع مراحل التصنيع.

- جد فعالية لتوفير و توزيع مياه الصالحة للشرب و الربط مع مجمعات الصرف الصحي أنابيب البوليثلان لديها مزايا متعددة.
- الخمول الكيميائي تجاه التربة.
- صفات ميكانيكية ممتازة.
- ربح في الوقت و التكلفة.
- ليؤثر على جودة المياه الصالحة للشرب.

## 01 الخصائص الفيزيائية و الأبعاد

إنّ الخصائص الفيزيائية و الميكانيكية هي تلك المشار إليها في المعايير (نسخة EN 12201-2/A1 (2013

## 02 أنابيب البوليثلان المخصّصة للماء الصّالح للشّراب - PEHD

Diameter (mm)	PE 80						PE 100					
	PN6 - SDR 21		PN10 - SDR13.6		PN6 - EN12201		PN16 - SDR9		PN10 - SDR 13,6		PN6 - SDR 21	
	كغ / م	سمك / مم	كغ / م	سمك / مم	كغ / م	سمك / مم	كغ / م	سمك / مم	كغ / م	سمك / مم	كغ / م	سمك / مم
20	0,118	2,0	-	-	-	-	0,133	2,3	0,117	2,0	-	-
25	0,172	2,3	-	-	-	-	0,213	3,0	0,151	2,0	-	-
32	0,280	3,0	0,195	2,0	-	-	0,329	3,6	0,231	2,4	-	-
40	0,432	3,7	0,295	2,4	-	-	0,515	4,5	0,359	3,0	0,250	2,0
50	0,670	4,6	0,454	3,0	0,312	2,0	0,796	5,6	0,560	3,7	0,377	2,4
63	1,060	5,8	0,725	3,8	0,494	2,5	1,270	7,1	0,880	4,7	0,585	3,0
75	1,490	6,8	1,030	4,5	0,680	2,9	1,780	8,4	1,240	5,6	0,835	3,6
90	2,150	8,2	1,470	5,4	0,985	3,5	2,560	10,1	1,780	6,7	1,200	4,3
110	3,190	10,0	2,190	6,6	1,440	4,2	3,800	12,3	2,630	8,1	1,790	5,3
125	4,130	11,4	2,790	7,4	1,850	4,8	4,900	14,0	3,390	9,2	2,260	6,0
140	5,150	12,7	3,500	8,3	2,340	5,4	6,150	15,7	4,240	10,3	2,670	6,7
160	6,750	14,6	4,570	9,5	3,070	6,2	8,000	17,9	5,550	11,8	3,710	7,7
200	10,600	18,2	7,150	11,9	4,740	7,7	12,500	22,4	8,600	14,7	5,770	9,6
250	16,400	22,7	11,100	14,8	7,400	9,6	19,500	27,9	13,500	18,4	8,920	11,9
315	26,000	28,6	17,700	18,7	11,800	12,1	30,674	35,2	21,400	23,2	14,160	15,0
400	41,750	36,3	28,400	23,7	18,800	15,3	49,500	44,7	34,200	29,4	23,000	19,1
500	65,400	45,4	44,250	29,7	29,300	19,1	77,600	55,8	54,000	36,8	36,000	23,9
630	104,000	57,2	70,500	37,4	46,500	24,1	-	-	85,500	46,3	57,000	30,0

SDR نسبة مقاسات الأساسية.

## 03 علامات الهويةّة

تكون علامات الهويةّة مسترسلة و كلّ أنبوب يحمل و بصفة ظاهرة و تعاد مرّة كل متر و بالترتيب المعطيات التالية

- المصنع سيكواك- نوع المادة--PE80/100
- مقاسات الأنبوب
- القطر الخارجي

## 04 التّغليف و التّخزين

أنابيب البوليثلان تلف في شكل بكرات أو أنابيب مستقيمة، حسب القطر و الضّغط كما يشار إليه في الجدول :

من المستحسن تجنّب البكرات و التّيجان في حالة ضغط 6 بار بالنسبة لأقطار 63 مم و ما زاد عن ذلك.

Diameter (mm)	بكرات				تيجان				
	بار 12م	600م	400م	250م	80م	500م	200م	100م	50م
20						•	•	•	•
25						•	•	•	•
32							•	•	•
40							•	•	•
50		•					•	•	•
63		•					•	•	•
75		•					•	•	•
90		•					•	•	•
110		•	•				•	•	•
125		•	•				•	•	•
140		•				•			
160		•				•			
200		•							
250		•							
315		•							
400		•							
500		•							
630		•							